

CoroCut® 1-2

Parting, profiling and grooving operations

Application

- Parting off
- External grooving
- Internal grooving
- Face grooving
- Profiling

ISO application area:



Benefits and features

- Strong tool material alloy for high fatigue resistance
- Plug and play adaptors make it easy to connect the coolant
- Easy to change inserts: no torque wrench needed – always correct clamping with quick-release key

Note: In parting off and grooving CoroCut® 1-2 is the best choice to depths where the 2-edged inserts can be used.

www.sandvik.coromant.com/corocut1-2

Inserts

- Geometries and grades for all applications and feeds
- Insert grades in advanced cutting materials PCD and CBN
- Wiper inserts for excellent surface finish

Tools

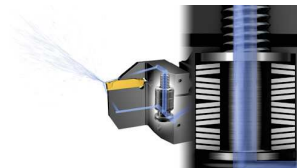
- Coromant Capto® cutting units
- Shank tools
- QST™ shanks
- Parting blades
- Boring bars
- CoroTurn® SL heads

Rigid spring clamping

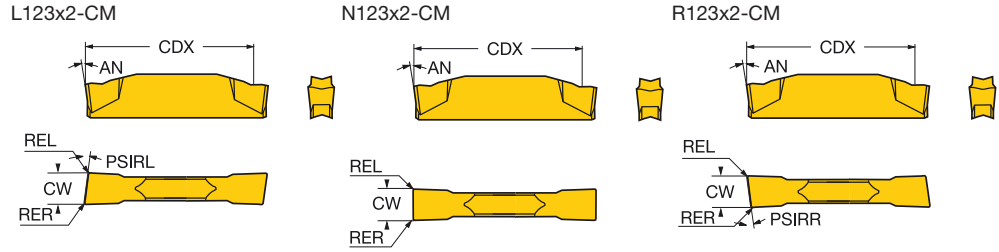
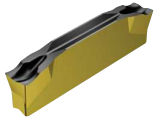
The system combines rigid spring clamping mechanism with railed insert seat and long inserts for exceptional stability.

Over- and under coolant

Tools with internal over- and under coolant available for best chip control and tool life.



CoroCut® 1-2 insert for parting



CoroCut® 2-edge

SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Ordering code	P		M		K		N		S		H	Dimensions, mm									
								1105	1125	1145	2135	3115	925	1105	1125	1145	2135			1125	1135	4325	1105	1125	1135	1145	2135	2135
								AN	AN	AN	AN	AN	AN	AN	AN	AN	AN			AN	AN	AN	AN	AN	AN	AN	AN	
Medium	E	2.00	0.20	0.20	19.0	5°	L123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	F	2.50	0.20	0.20	18.9	5°	L123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	G	3.00	0.20	0.20	18.8	5°	L123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	H	4.00	0.20	0.20	24.1	5°	L123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	J	5.00	0.20	0.20	24.1	5°	L123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	E	2.00	0.20	0.20	19.0		5°	R123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	F	2.50	0.20	0.20	18.9		5°	R123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	G	3.00	0.20	0.20	18.8		5°	R123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	H	4.00	0.20	0.20	24.1		5°	R123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	J	5.00	0.20	0.20	24.1		5°	R123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	D	1.50	0.20	0.20	12.9			N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
	E	2.00	0.20	0.20	19.0			N123E2-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°									
F	2.50	0.20	0.20	18.9			N123F2-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°										
G	3.00	0.20	0.20	18.9			N123G2-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°										
H	4.00	0.20	0.20	24.1			N123H2-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°										
J	5.00	0.20	0.20	24.1			N123J2-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°										

SSC = To correspond with SSC on holder.

N = Neutral, R = Right hand, L = Left hand

Tolerances:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10
R123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10

